

**БЛОКИ СТЕНОВЫЕ ИЗ АРБОЛИТА
ДЛЯ МАЛОЭТАЖНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА**

Технические условия

**БЛОКІ СЦЕНАВЫЯ З АРБАЛІТУ
ДЛЯ МАЛАПАВЯРХОВАГА БУДАЎНІЦТВА**

Тэхнічныя ўмовы

Издание официальное



Ключевые слова: блоки стеновые из арболита, технические требования, правила приемки, методы контроля

ОКС 91.100.30

ОКП РБ 26.65.11

Предисловие

Цели, основные принципы, положения по государственному регулированию и управлению в области технического нормирования и стандартизации установлены Законом Республики Беларусь «О техническом нормировании и стандартизации».

1 РАЗРАБОТАН государственным предприятием «Стройтехнорм», ТКС 10 «Строительные материалы и изделия»

ВНЕСЕН Главным управлением строительной науки и нормативов Минстройархитектуры Республики Беларусь

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ приказом Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь от 19 марта 1998 г. № 114

В Национальном комплексе технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства настоящий стандарт входит в блок 6.02 «Минеральные вяжущие материалы»

3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4 ПЕРЕИЗДАНИЕ (август 2015 г.) с Изменением № 1 (введено в действие с 01.01.2011 постановлением Госстандарта от 15.07.2010 № 40)

© Госстандарт, 2015

Настоящий стандарт не может быть воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта Республики Беларусь

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Классификация, основные параметры и размеры	3
4 Технические требования	4
5 Правила приемки	7
6 Методы контроля	10
7 Требования безопасности	10
8 Хранение и транспортирование.....	11
9 Гарантии изготовителя	11
Приложение А (рекомендуемое) Варианты конфигурации торцов блоков	12
Приложение Б (рекомендуемое) Варианты расположения пустот в пустотелых блоках	13
Приложение В (Исключено, Изм. № 1)	
Приложение Г (рекомендуемое) Перечень пигментов, применяющихся в окрашенных лицевых слоях блоков	14
Библиография	15
(Введена дополнительно, Изм. № 1)	

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

**БЛОКИ СТЕНОВЫЕ ИЗ АРБОЛИТА
ДЛЯ МАЛОЭТАЖНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА**
Технические условия**БЛОКІ СЦЕНАВЫЯ З АРБАЛІТУ
ДЛЯ МАЛАПАВЯРХОВАГА БУДАЎНІЦТВА**
Тэхнічныя ўмовыArbolits wall bloks for low storey building
Specifications

Дата введения 1998-07-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на стеновые блоки из арболита (далее — блоки), на цементном, известковом вяжущем и органическом заполнителе из отходов деревообработки (древесной дробленки, древесных опилок), отходов льнопереработки, природного песка (при необходимости), применяемые в зданиях и сооружениях этажностью не более двух этажей, эксплуатируемые в условиях:

— нормального или влажного температурно-влажностного режима согласно ТКП 45-2.04-43 и неагрессивной газовой среды согласно ТКП 45-2.01-111, без специальных защитных слоев;

— нормального или влажного температурно-влажностного режима и слабо- или среднеагрессивной газовой среды при соблюдении требований ТКП 45-2.01-111 по защите от коррозии.

Применение блоков в других условиях эксплуатации не допускается.

1 Область применения(Измененная редакция, Изм. № 1)

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие технические нормативные правовые акты в области технического нормирования и стандартизации (далее — ТНПА):

ТКП 45-2.04-43-2006 (02250) Строительная теплотехника. Строительные нормы проектирования

ТКП 45-1.03-44-2006 (02250) Безопасность труда в строительстве. Строительное производство

ТКП 45-2.01-111-2008 (02250) Защита строительных конструкций от коррозии. Строительные нормы проектирования

СТБ 1008-95 Камни бетонные стеновые. Общие технические условия

СТБ 1114-98 Вода для бетонов и растворов. Технические условия

СТБ 1618-2006 Материалы и изделия строительные. Метод определения теплопроводности при стационарном тепловом режиме

ГОСТ 12.1.004-91 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.044-89 (ИСО 4589-84) Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения

ГОСТ 12.3.002-75* Система стандартов безопасности труда. Процессы производственные. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.3.009-76* Система стандартов безопасности труда. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.4.009-83 Система стандартов безопасности труда. Пожарная техника для защиты объектов. Основные виды. Размещение и обслуживание

ГОСТ 12.4.028-76 Система стандартов безопасности труда. Респираторы ШБ-1 «Лепесток». Технические условия

ГОСТ 12.4.041-2001 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты органов дыхания фильтрующие. Общие технические требования

ГОСТ 12.4.103-83 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация

ГОСТ 166-89 (ИСО 3599-76) Штангенциркули. Технические условия

ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 965-89 Портландцементы белые. Технические условия

ГОСТ 2912-79 Хрома окись техническая. Технические условия

ГОСТ 4579-79 Красители органические. Пигмент зеленый. Технические условия

ГОСТ 8026-92 Линейки поверочные. Технические условия

ГОСТ 8135-74 Сурик железный. Технические условия

ГОСТ 8462-85 Материалы стеновые. Методы определения пределов прочности при сжатии и изгибе

ГОСТ 8736-93 Песок для строительных работ. Технические условия

ГОСТ 9179-77 Известь строительная. Технические условия

ГОСТ 10060.0-95 Бетоны. Методы определения морозостойкости. Общие требования

ГОСТ 10060.1-95 Бетоны. Базовый метод определения морозостойкости

ГОСТ 10178-85 Портландцемент и шлакопортландцемент. Технические условия

ГОСТ 10180-90 Бетоны. Методы определения прочности по контрольным образцам

ГОСТ 12730.1-78 Бетоны. Методы определения плотности

ГОСТ 12730.2-78 Бетоны. Метод определения влажности

ГОСТ 12730.3-78 Бетоны. Метод определения водопоглощения

ГОСТ 13015.0-83 Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования

ГОСТ 13015.1-81 Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Приемка

ГОСТ 13015.2-81 Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Маркировка

ГОСТ 13015.3-81 Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Документ о качестве

ГОСТ 18105-2010 Бетоны. Правила контроля и оценки прочности

ГОСТ 18172-80 Пигмент желтый железистый. Технические условия

ГОСТ 19222-84 Арболит и изделия из него. Общие технические условия

ГОСТ 21121-75 Лазурь железная. Технические условия

ГОСТ 23616-79 Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве.

Контроль точности

ГОСТ 26433.0-85 Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве.

Правила выполнения измерений. Общие положения

ГОСТ 26433.1-89 Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве.

Правила выполнения измерений. Элементы заводского изготовления

ГОСТ 27296-87 Защита от шума в строительстве. Звукоизоляция ограждающих конструкций зданий. Методы измерения

ГОСТ 30108-94 Материалы и изделия строительные. Определение удельной эффективной активности естественных радионуклидов

ГОСТ 30244-94 Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть.

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ТНПА по Перечню технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, и каталогу, составленным по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году.

Если ссылочные ТНПА заменены (изменены), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененными (измененными) ТНПА. Если ссылочные ТНПА отменены без замены, то положение, в котором дана ссылка на них, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

2 Нормативные ссылки (Измененная редакция, Изм. № 1)

3 Классификация, основные параметры и размеры

3.1 Блоки должны иметь форму прямоугольного параллелепипеда. Торцевые поверхности блоков, образующие стык между блоками в одном горизонтальном ряду конструкции здания, могут быть различной конфигурации или плоскими.

3.2 Размеры блоков по длине, ширине и высоте (с учетом толщины швов, образуемых между плоскостями блоков при кладке и заполняемых раствором) должны быть кратными модулю М, равному 100 мм. Доборные блоки допускается изготавливать с размерами, кратными 1/2М (50 мм) и 1/4М (25 мм).

3.3 Блоки изготавливают двух видов: сплошные и пустотелые.

3.4 Пустоты в пустотелых блоках должны быть несквозными и иметь полку, толщина которой должна быть не менее 20 мм. Пустоты в сечении могут быть любой формы, при условии что перегородки между пустотами и толщина наружных стенок должна быть не менее 30 мм.

3.5 Варианты конфигурации торцов блоков приведены в приложении А, варианты расположения пустот в пустотелых блоках — в приложении Б.

3.6 Блоки классифицируются по следующим признакам, характеризующим их типы:

- применению в здании (сооружении);
- функциональному назначению в ограждающих конструкциях зданий (сооружений);
- конструктивным особенностям.

3.6.1 По применению в здании (сооружении) блоки подразделяются на:

- блоки для наружных стен;
- блоки для внутренних стен и перегородок.

3.6.2 Блоки для наружных стен по функциональному назначению в ограждающих конструкциях зданий (сооружений) в зависимости от средней плотности материала блоков D подразделяются на:

- теплоизоляционные — D от 400 до 600 кг/м³;
- конструкционные — D “ 650 “ 1250 кг/м³.

3.6.3 По конструктивным особенностям конструкционные блоки изготавливают рядовыми или лицевыми.

Рядовые блоки предназначены для кладки каменных и армокаменных наружных, внутренних стен, перегородок, столбов, других конструктивных элементов и их частей, с последующей их отделкой или без нее; лицевые — для облицовки наружных и внутренних стен и других конструктивных элементов.

Лицевыми считаются блоки, имеющие от одной до четырех лицевых поверхностей из мелкозернистого бетона.

Лицевой слой из мелкозернистого бетона может быть неокрашенным или окрашенным.

Цвет поверхности лицевого слоя должен соответствовать образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке.

3.6.2, 3.6.3 (Измененная редакция, Изм. № 1)

3.7 Устанавливается следующая структура условного обозначения блоков:



Примеры условного обозначения блоков при заказе

1 Блок арболитовый для наружных стен, лицевой, конструкционный, с заполнителем из древесной дробленки, пустотелый, со средней плотностью арболита блоков 800 кг/м^3 , классом арболита блоков по прочности на сжатие В2,5, размерами $4\text{М} \times 2\text{М} \times 2\text{М}$ ($390 \times 190 \times 190 \text{ мм}$):

БА1ЛК-ДД.П-800.2,5-М4.2.2 СТБ 1105-98.

2 Блок арболитовый для наружных стен, рядовой, конструкционный, с заполнителем из древесных опилок, пустотелый, со средней плотностью арболита блоков 950 кг/м^3 , классом арболита блоков по прочности на сжатие В2, размерами $4\text{М} \times 2\text{М} \times 2\text{М}$ ($390 \times 190 \times 190 \text{ мм}$):

БА1РК-ДО.П-950.2,0-М4.2.2 СТБ 1105-98,

где СТБ 1105-98 — обозначение настоящего стандарта.

(Измененная редакция, Изм. № 1)

4 Технические требования

4.1 Блоки следует изготавливать в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

4.2 Характеристики

4.2.1 Арболит блоков по прочности на сжатие подразделяется на классы, указанные в таблице 1.

Таблица 1

Функциональное назначение блоков	Средняя плотность арболита блоков, кг/м ³			Класс арболита блоков по прочности на сжатие
	на измельченной древесине		на костре льна	
	Древесная дробленка	Древесные опилки		
Теплоизоляционные	400–450	450–500	400–450	B0,35
	450–550	500–650	450–550	B0,75
	550–600	650–900	550–600	B1
Конструкционные	650–700	950–1050	650–750	B2
	700–800	1050–1150	750–850	B2,5
	800–950	1150–1250	—	B3,5

Примечание — Фактическая прочность арболита блоков должна соответствовать требуемой, назначаемой по ГОСТ 18105, в зависимости от нормируемой прочности арболита, указанной в заказе, и от показателей фактической однородности прочности арболита.

(Измененная редакция, Изм. № 1)

4.2.2 Соотношение средней плотности арболита блоков с классами и марками арболита блоков по прочности на сжатие должно соответствовать таблице 1.

4.2.3 Поставка блоков потребителю производится при достижении арболитом блоков отпускной прочности, составляющей не менее 80 % прочности, соответствующей проектному классу по прочности на сжатие в теплый период года, и 90 % — в холодный период года.

За холодный период года принимают период при ожидаемой среднесуточной температуре наружного воздуха ниже 5 °С и минимальной суточной температуре ниже 0 °С и в обязательном порядке с ноября по март включительно, а за теплый период — остальное время года.

(Измененная редакция, Изм. № 1)

4.2.4 Поставку блоков с отпускной прочностью арболита блоков ниже прочности, соответствующей его классу (марке) по прочности на сжатие, производят при условии гарантии изготовителем достижения арболитом блоков требуемой прочности в проектном возрасте.

4.2.5 Марка по морозостойкости для блоков наружных стен должна быть не менее значений, приведенных в таблице 2.

Морозостойкость блоков для внутренних стен и перегородок не нормируется.

Таблица 2

Класс арболита по прочности на сжатие	B 2,0	B 2,5	B 3,5
Марка по морозостойкости	F25	F35	F35

4.2.6 Теплопроводность арболита блоков в воздушно-сухом состоянии должна соответствовать значениям, указанным в таблице 3, в зависимости от средней плотности арболита блоков.

Таблица 3

Средняя плотность арболита блоков, кг/м ³	400	500	600	650	700	800	850	950	1050	1150	1250
Теплопроводность арболита блоков, Вт/(м·°С)	0,09	0,10	0,12	0,13	0,14	0,17	0,18	0,20	0,24	0,28	0,31

(Измененная редакция, Изм. № 1)

4.2.7 Пустотность блоков должна быть не более 45 %.

4.2.8 Масса блока не должна превышать 30 кг.

4.2.9 Для блоков с лицевым слоем толщина лицевого слоя должна быть не менее 5 мм, класс по прочности на сжатие бетона должен быть не ниже В7,5, средняя плотность бетона должна быть не менее 1800 кг/м³, марка по морозостойкости бетона должна быть не ниже F50.

4.2.10 Трещины на поверхности блоков не допускаются, за исключением усадочных и других поверхностных технологических трещин, ширина раскрытия которых не должна превышать 0,2 мм.

4.2.11 Поверхности рядовых блоков, предназначенные для использования в качестве основания под штукатурку, должны иметь поверхность, соответствующую категории бетонных поверхностей А4, для блоков с лицевым слоем качество поверхности лицевого слоя должно соответствовать категории бетонной поверхности А6 по ГОСТ 13015.0. Жировые или другие пятна размером более 10 мм на поверхности лицевого слоя блоков не допускаются.

4.2.12 Водопоглощение блоков должно быть не более значений, приведенных в таблице 4.

Таблица 4

Вид вяжущего	Водопоглощение в процентах по массе для классов арболита по прочности на сжатие					
	В0,35	В0,75	В1,0	В2,0	В2,5	В3,5
Цементное, цементно-известковое	40	35	30	25	20	15
Гипсоцементнопуццолановое	70	60	50	40	35	25

4.2.13 Отпускная влажность арболита блоков не должна превышать 25 % по массе.

4.2.14 Удельная эффективная активность естественных радионуклидов в материалах блоков не должна превышать 370 Бк/кг.

4.2.15 Отклонения от номинальных размеров блоков и показателей их внешнего вида не должны превышать значений, указанных в таблице 5.

Таблица 5

Наименование показателей	Предельные отклонения	
	Рядовые блоки	Лицевые блоки
Отклонения размеров, мм:		
длины	±4	±4
ширины	±4	±4
высоты	+4	±3
толщины лицевого слоя	—	+2
Отклонения от прямолинейности ребер и от плоскостности граней, мм	3	2
Неперпендикулярность граней и ребер блока, отнесенная к модулю (100 мм), мм, не более	3	2
Количество отбитых и притупленных ребер и углов на одном блоке, глубиной до 20 мм и протяженностью по ребру до 100 мм	2	1
Количество блоков с трещинами, пересекающими одно или два смежных ребра, % от партии, не более	10	5

(Измененная редакция, Изм. № 1)

4.2.16 (Исключен, Изм. № 1)

4.2.17 Блоки стеновые из арболита по горючести относятся к группе трудногорючих материалов по ГОСТ 12.1.044 (группа Г.1 по ГОСТ 30244).

4.3 Требования к материалам

4.3.1 Материалы, применяемые для производства блоков, должны соответствовать требованиям действующих ТНПА.

(Измененная редакция, Изм. № 1)

4.3.2 В качестве вяжущего следует применять:

— портландцемент по ГОСТ 10178, марок не ниже М300 — для теплоизоляционных блоков и М400 — для конструкционных блоков;

— известь строительная по ГОСТ 9179;

— гипсоцементнопущофановое вяжущее марки не ниже М100 по действующим ТНПА.

4.3.3 В качестве органических заполнителей следует применять измельченную древесину из отходов деревообработки (древесную дробленку, древесные опилки), костру льна, соответствующие требованиям ГОСТ 19222.

(Измененная редакция, Изм. № 1)

4.3.4 В качестве минерального заполнителя следует применять песок для строительных работ по ГОСТ 8736.

4.3.5 Химические добавки должны применяться в соответствии с требованиями ГОСТ 19222.

(Измененная редакция, Изм. № 1)

4.3.6 Вода должна соответствовать требованиям СТБ 1114.

4.3.7 Пигменты, вводимые в бетонную смесь лицевого слоя, должны соответствовать требованиям действующих ТНПА (см. приложение Г).

4.3.8 Допускается применение других взаимозаменяемых материалов в соответствии с действующими ТНПА.

4.3.7, 4.3.8 (Измененная редакция, Изм. № 1)

4.4 Маркировка

4.4.1 Блоки следует маркировать в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.2 и настоящего стандарта.

4.4.2 Блоки следует маркировать в каждом штабеле по одному в верхнем, среднем и нижнем рядах.

4.4.3 Маркировочную надпись следует наносить на продольную или торцевую поверхность блока.

4.4.4 Маркировку следует наносить следующими способами:

— окраской по трафарету;

— краской при помощи штампов;

— маркировочными машинами;

— шрифтом от руки специальным карандашом или несмываемой краской.

4.4.5 Не следует наносить маркировочные надписи на лицевые или предназначенные под окраску поверхности блоков.

4.4.6 (Исключен, Изм. № 1)

5 Правила приемки

5.1 Приемку блоков следует производить в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1 и настоящего стандарта.

5.2 Блоки необходимо принимать партией. Размер партии устанавливается в количестве сменной выработки, но не более 250 м³.

Допускается при небольшой сменной выработке размер партии устанавливать в объеме недельной выработки.

Каждая партия должна состоять из блоков одного вида и типа, одной марки арболита блоков по прочности на сжатие и морозостойкости, изготовленных по одной технологии из материалов одного вида и качества.

5.3 Изготовитель обязан сопровождать каждую партию документом о качестве по ГОСТ 13015.3.

5.4 В документе о качестве должны быть указаны:

— наименование и адрес изготовителя;

— номер и дата выдачи документа;

— номер партии;

— условное обозначение блока;

— дата изготовления блоков;

СТБ 1105-98*

- марка арболита блоков по прочности на сжатие;
- марка арболита блоков по средней плотности;
- отпускная прочность арболита блоков;
- марка арболита блоков по морозостойкости;
- индекс изоляции воздушного шума;
- показатель теплопроводности арболита блоков (для наружных ограждающих конструкций);
- отпускная влажность.

Кроме указанных показателей, в документ о качестве включают и другие показатели на блоки конкретных видов, если они регламентируются договорами на поставку блоков.

5.5 Приемочный контроль должен включать приемо-сдаточные и периодические испытания и проводиться в сроки, указанные в таблице 6.

Таблица 6

Определяемые параметры	Периодичность испытаний
1 Приемо-сдаточные испытания	
1.1 Марка арболита блоков по прочности на сжатие	Для каждой партии по три образца-куба
1.2 Средняя плотность арболита блоков	Для каждой партии по три образца-куба
1.3 Отпускная прочность арболита блоков	Для каждой партии
1.4 Отпускная влажность арболита блоков	Для каждой партии
1.5 Класс бетона лицевого слоя по прочности на сжатие (для блоков с лицевым слоем)	Для каждой партии по три образца-куба
1.6 Линейные размеры блоков	Для каждой партии по выборке
1.7 Отклонение от прямолинейности граней и ребер блока	Для каждой партии по выборке
1.8 Неперпендикулярность ребер и граней	Для каждой партии по выборке
1.9 Категория бетонной поверхности	Для каждой партии по выборке
1.10 Ширина раскрытия трещин	Для каждой партии по выборке
1.11 Соответствие цвета лицевого слоя эталону (для блоков с объемно окрашенным лицевым слоем)	Для каждой партии по выборке
2 Периодические испытания	
2.1 Марка арболита блоков по морозостойкости	При постановке продукции на производство и 1 раз в 6 месяцев в процессе производства
2.2 Марка по морозостойкости бетона лицевого слоя	При постановке продукции на производство и 1 раз в 6 месяцев в процессе производства
2.3 Теплопроводность арболита блоков	При постановке продукции на производство и 1 раз в год в процессе производства
2.4 Изоляция воздушного шума(для блоков внутренних стен и перегородок)	При постановке продукции на производство и 1 раз в год в процессе производства
2.5 Удельная эффективная активность естественных радионуклидов	При постановке продукции на производство и при изменении материалов, применяемых для изготовления блоков

Окончание таблицы 6

Определяемые параметры	Периодичность испытаний
2.6 Группа горючести блоков	При постановке продукции на производство
2.7 Марка блока по прочности на сжатие	При постановке продукции на производство и 1 раз в 6 месяцев в процессе производства

5.6 Выборочный контроль следует производить по ГОСТ 23616 в соответствии с таблицей 7.

Таблица 7

Объем партии, шт.	Объем выборки, шт.	Приемочное число	Браковочное число
91–280	13	3	4
281–500	20	5	6
501–1200	32	7	8
1201–3200	50	10	11
3201–10 000	80	14	15
10 000–35 000	125	21	22

5.7 При приемо-сдаточных испытаниях отобранные по выборке образцы блоков должны подвергаться осмотру и обмеру с проверкой всех требований настоящего стандарта, которые могут быть проверены на готовых изделиях. В результате поштучной проверки входящих в выборку блоков должно быть выявлено количество дефектных блоков по каждому показателю.

5.8 Блок следует считать дефектным по проверенному показателю, если он не отвечает требованиям настоящего стандарта по этому показателю.

5.9 Партия блоков должна приниматься по каждому из показателей, если число дефектных блоков в выборке меньше или равно приемочному числу, и должна браковаться, если число дефектных блоков больше или равно браковочному числу.

5.10 Блоки из партии, не принятой в результате выборочного контроля, следует принимать поштучно.

5.11 Для определения класса по прочности на сжатие и плотности используют три блока из выборки. Среднее значение предела прочности на сжатие должно быть не менее значения прочности, соответствующего данному классу блока. Наименьшее значение прочности на сжатие для отдельного блока из трех испытываемых не должно отличаться от требуемого значения более чем на 20 %. Допускается определение отпускной прочности и класса блоков по трем образцам-кубам с применением переходных коэффициентов. Переходные коэффициенты от прочности образцов-кубов к прочности блоков следует определять по СТБ 1008 (приложение В).

(Измененная редакция, Изм. № 1)

5.12 Прочность на сжатие пустотелых блоков определяют по результатам испытаний образцов-кубов и с использованием переходных коэффициентов в соответствии с требованиями СТБ 1008.

5.13 Класс бетона лицевого слоя по прочности на сжатие для лицевых блоков следует определяться по трем образцам-кубам от одной партии, изготовленным из бетонной смеси одного состава и хранившимся в условиях по ГОСТ 18105.

5.14 Для определения морозостойкости арболита блоков необходимо использовать шесть образцов-кубов от одной или разных партий, изготовленных из арболитовой смеси одного состава по одной технологии и твердеющих в одинаковых условиях.

Образцы считаются выдержавшими испытания, если после требуемого количества циклов попеременного замораживания и оттаивания образцы не имеют видимых повреждений (шелушения, выкрашивания, расслаивания) и потеря прочности при сжатии образцов не превышает 5 %, потеря массы не превышает 5 %.

5.15 Теплопроводность арболита блоков следует определять на пяти образцах, высушенных до постоянной массы при температуре $T (105 \pm 5) ^\circ\text{C}$.

5.16 (Исключен, Изм. № 1)

5.17 Потребитель имеет право проводить контрольную проверку соответствия блоков требованиям настоящего стандарта, применяя для этой цели правила приемки и методы контроля, установленные настоящим стандартом.

5.18 Показатели качества, которые не могут быть проверены на готовых блоках, потребитель имеет право проверить по данным журналов ОТК изготовителя.

(Измененная редакция, Изм. № 1)

5.19 По требованию потребителя изготовитель обязан сообщить ему результаты лабораторных испытаний в двухнедельный срок после получения соответствующего запроса от потребителя.

6 Методы контроля

6.1 Длину, ширину и высоту блоков, толщину перегородок и толщину полки для пустотелых блоков, отклонения от прямолинейности граней и ребер, неперпендикулярность ребер и граней, глубину отбитых и притупленных углов необходимо определять в соответствии с требованиями ГОСТ 26433.0 и ГОСТ 26433.1. В качестве измерительных инструментов применяют: линейку металлическую по ГОСТ 427, линейку поверочную по ГОСТ 8026, штангенциркуль по ГОСТ 166.

6.2 Для блоков с лицевым слоем толщину лицевого слоя определяют с точностью до 1 мм. Измерения производят линейкой металлической по ГОСТ 427 в шести точках — по углам блока и в середине продольных граней. Измерение производят от лицевой поверхности до видимой границы лицевого слоя с телом блока.

За толщину лицевого слоя принимают среднее арифметическое значение шести измерений.

6.3 Прочность арболита блоков на сжатие и прочность бетона лицевого слоя для лицевых блоков должны быть определены по ГОСТ 8462, ГОСТ 10180 и ГОСТ 18105.

(Измененная редакция, Изм. № 1)

6.4 Среднюю плотность арболита блоков следует определять по ГОСТ 12730.1.

6.5 Отпускную влажность арболита блоков следует определять по ГОСТ 12730.2.

6.6 Морозостойкость арболита блоков и морозостойкость бетона лицевого слоя следует определять в соответствии с требованиями ГОСТ 10060.0 и ГОСТ 10060.1.

6.7 Теплопроводность арболита блоков следует определять по СТБ 1618.

(Измененная редакция, Изм. № 1)

6.8 Индекс изоляции воздушного шума следует определять по ГОСТ 27296.

6.9 Водопоглощение арболита блоков следует определять по ГОСТ 12730.3.

6.10 Удельную эффективную активность естественных радионуклидов следует определять по ГОСТ 30108.

6.11 Группу горючести блоков следует определять по ГОСТ 12.1.044 и ГОСТ 30244.

7 Требования безопасности

7.1 При изготовлении блоков необходимо соблюдать требования ТКП 45-1.03-44.

7.2 Применяемые материалы должны соответствовать требованиям действующих ТНПА или должны быть из числа разрешенных к применению органами Госнадзора.

7.3 Содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны не должно превышать предельно допустимых концентраций, указанных в таблице 8, и должно отвечать требованиям [1].

Периодичность контроля содержания вредных веществ устанавливают в зависимости от класса опасности вредного вещества:

— для 1 класса — не реже чем 1 раз в 10 дней;

— для 2 класса — не реже чем 1 раз в месяц;

— для 3 и 4 классов — не реже чем 1 раз в квартал.

Определение концентраций указанных вредных веществ в воздухе рабочей зоны необходимо производить по действующим методикам, согласованным и утвержденным в установленном порядке.

7.4 При производстве блоков необходимо соблюдать требования безопасности в соответствии с санитарными нормами организации технологических процессов и гигиеническими требованиями к производственному оборудованию в помещениях по ГОСТ 12.3.002 и [2], пылящие узлы должны быть снабжены местными отсосами.

7.5 Помещения, предназначенные для хранения применяемых материалов, должны соответствовать требованиям [3] и ГОСТ 12.1.004 и оснащаться средствами пожарной техники по ГОСТ 12.4.009.

Таблица 8

Наименование вредных веществ	Класс опасности	ПДК, мг/м ³	Агрессивное состояние
Цемент (алюмосиликаты)	4	6	а
Оксид кальция	2	1	а
Известь (гидроокись кальция)	3	2	а
Пыль гипсовая (по цементу)	4	6	а
Пигменты (оксид хрома)	3	1	а

7.1 – 7.5 (Измененная редакция, Изм. № 1)

7.6 При работе с используемыми материалами следует применять индивидуальные средства защиты в соответствии с ГОСТ 12.4.103, ГОСТ 12.4.028, ГОСТ 12.4.041.

8 Хранение и транспортирование

8.1 Блоки должны храниться в штабелях, на поддонах или в контейнерах, уложенных на площадки с водоотводами с твердым искусственным покрытием или плотным и ровным естественным основанием. Блоки при хранении и транспортировании должны быть защищены от воздействия атмосферных осадков.

Блоки с лицевым слоем должны храниться в условиях, исключающих возможность повреждения лицевых поверхностей.

8.2 Высота штабеля блоков должна быть не более 2,5 м. Верхний ряд пустотелых блоков с полками должен быть уложен пустотами вниз.

8.3 Блоки следует хранить рассортированными по типам и маркам или по заказам и укладывать при хранении так, чтобы были видны их маркировочные знаки.

8.4 Транспортируют блоки на специализированных многооборотных плоских поддонах, в пакетах или в контейнерах автомобильным, железнодорожным, морским и речным транспортом в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на этих видах транспорта, утвержденными в установленном порядке.

8.5 Высоту штабеля блоков для транспортировки устанавливают в зависимости от грузоподъемности транспортных средств и допускаемых габаритов погрузки, но не более 2,5 м.

8.6 Погрузку, транспортирование, выгрузку и хранение блоков следует производить, соблюдая меры, исключающие возможность их повреждения или обрушения. Запрещается производить погрузку блоков навалом и разгрузку их сбрасыванием.

8.7 Требования безопасности при проведении погрузочно-разгрузочных работ — по ГОСТ 12.3.009.

9 Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие поставляемых блоков требованиям настоящего стандарта при соблюдении правил транспортирования и хранения, установленных настоящим стандартом.

Приложение А
(рекомендуемое)

Варианты конфигурации торцов блоков

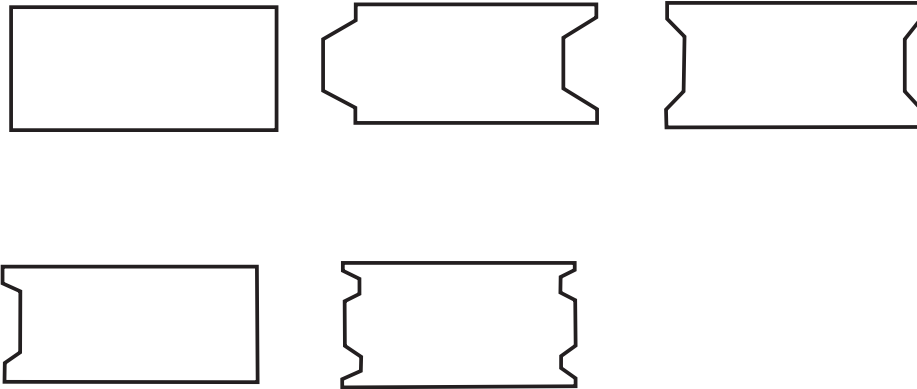


Рисунок А.1

Приложение Б
(рекомендуемое)

Варианты расположения пустот в пустотелых блоках

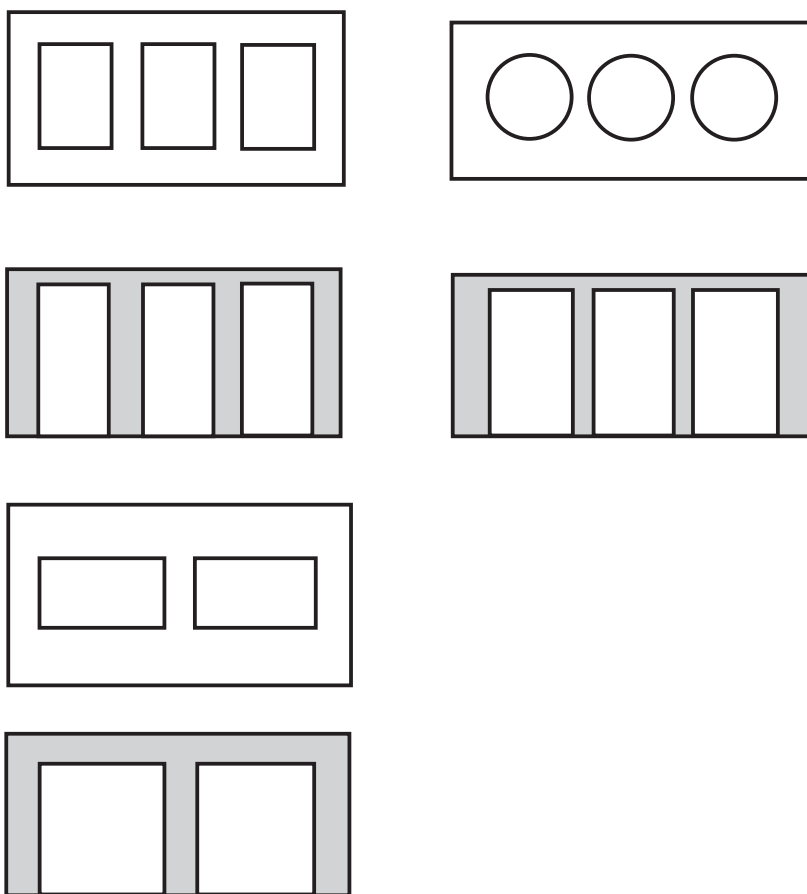


Рисунок Б.1

Приложение В (Исключено, Изм. № 1)

Приложение Г
(рекомендуемое)

**Перечень пигментов,
применяющихся в окрашенных лицевых слоях блоков**

Таблица Г.1

Наименование пигмента	Технический нормативный правовой акт	Цвет пигмента
Железоокисный желтый	ГОСТ 18172	Желтый
Охра	По действующим ТНПА	Желтый
Железный сурик	ГОСТ 8135	Красный
Железная лазурь	ГОСТ 21121	Синий
Окись хрома	ГОСТ 2912	Зеленый
Пигмент хрома	ГОСТ 4579	Зеленый
<i>Примечание</i> — Для изготовления стеновых блоков белого цвета следует применять белый портландцемент по ГОСТ 965.		

(Измененная редакция, Изм. № 1)

Библиография

- [1] Санитарные нормы, правила и гигиенические нормативы «Перечень регламентированных в воздухе рабочей зоны вредных веществ»
Утверждены постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 21 декабря 2010 г. № 172.
- [2] Санитарные нормы, правила и гигиенические нормативы Республики Беларусь «Гигиенические требования к организации технологических процессов и производственному оборудованию»
Утверждены постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 13 июля 2010 г. № 93.
- [3] ППБ Беларуси 01-2014 Правила пожарной безопасности Республики Беларусь
Утверждены постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 26 августа 2014 г. № 25.

(Введена дополнительно, Изм. № 1)